Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 13 (2005) (Arabic): PAPER

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٢٠٠٥/١٣

الورق

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد :٢٠٠٥/٩/٢٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

مقدمة

المواصفة القياسية المصرية ٢٠٠٥/١٣ الخاصة بالورق متماثلة مع تعديل مع مواصفات الجمعيةالامريكية لاختبار المواد (ASTM VOL.15.09(paper and board وتلغى وتحل محل اخر اصدار لها عام ٢٠٠٢.

قام باعداد هذه المواصفة لجنة التوافق (٢/٢) الخاصة بالورق.

www.pdftron.com PDFSecure Demo

الورق

١- المجال

تختص هذه المواصفات القياسيه بالاشتراطات الخاصة بأكثر أنواع الورق استعمالا وشيوعا، وتشمل طرق الفحص والاختبار :
أولا : ورق الكتابة والطباعة.
ثانيا : الورق ذو الاستعمالات الخاصة.

٢- المواصفات المكملة

٢/ ١ م٠ق٠م ٨٧(إيزو ١٨٧) (الطريقة القياسية لتكييف الورق للفحص).

٢/ ٢ م٠ق٠م ٨٨ (الطريقة القياسية لمعرفة أتجاهى الورق).

٢/ ٣ م٠ق٠م٨٩ (الطريقة القياسية لتقدير كمية الرماد فى الورق).

٢/ ٤ م٠ق٠م٩٠ – ٢ (ايزو ١٩٢٤-٢) (الورق والكرتون – تقدير خواص الشد ج ٢ : طريقة الاستطالة بمعدل ثابت).

٢/ ٥ م٠ق٠م ٩٦ (ايزو ٥٧٢٨) (الورق والكرتون – تقدير مقاومة الانفجار).

٢/ ٦ م٠ق٠م ٢٢٢ (ايزو ٥٣٤) (الورق والكرتون – تقدير السمك والحجم والكثافة الظاهرية).

٢/ ٧ م٠ق٠م ٢٢٣ (ايزو ٥٣٦) (الطريقة القياسية لتقدير الوزن الأساسى للورق).

٢/ ٨ م٠ق٠م ٥٨٨(الطريقة القياسية لتقدير درجة تقويم ورق الكتابة والطباعة).

٢/ ٩ م٠ق٠م ٥٩٠ (الطريقة القياسية لتقدير درجة البياض والعتامه للورق).

٢/ ١٠ م٠ق٠م ١٦٦٢ (طرق اختبار ورق الطباعة " كروموكوشية ").

٢/ ١١ م٠ق٠م ٣١٢٣ (ايزو٨١٢٤-٣) (الخاصة بالحدود الامنة المسموح بها للعناصر المهاجرة فى لعب الاطفال ومايشابهها) ٠

٢/ ١٢ م٠ق٠م ٩١ (الطريقة القياسية لاختبار درجة تشرب الورق لحبر الطباعة – زيت الخروع).

٢/ ١٣ م٠ق٠م ٩٥ (الورق – تقدير تحمل الطى).

٢/ ١٤ م٠ق٠م ٩٤ (الطريقة القياسية لتقدير درجة امتصاص الورق الماص للماء وحبر الكتابة).

٢/ ١٥ م.ق.م ٣٤٥ (تقدير نسبة الالياف فى الورق والكرتون).

٢/ ١٦ م٠ق٠م ١٤٥٣ (ورق الرسم الهندسى الشفاف "الكلك").

٢/ ١٧ م٠ق٠م ٤٦٢٧ (الورق المستعمل فى طوابع البريد).

٢/ ١٨ م٠ق٠م ٢٥٤٦ (ورق التصوير المستخدم فى عمليات التصوير بالحبر الجاف).
٢/ ١٩ م.ق.م ٤٦٢٦ (الوق المتصل لطابعات الحاسب الالى).

٣- ورق الكتابة والطباعة

يصنع ورق الكتابة والطباعة من ألياف سيليلوزية مبيضة خالية من الخشب المسحوق والألياف غير المبيضة، كما يكون خاليا من الشوائب والعيوب والتموجات، ويكون مستوى السطح متجانس السمك،و صالحا صلاحية تامة للكتابة والطباعة٠ويجب أن تكون خصائص ورق الكتابة والطباعة كالاتى:

٣/ ١ تقدير نسبة الالياف فى الورق والكرتون:

يجرى الاختبار طبقا للمواصفة القياسية المصرية ٣٤٥.

٣/ ٢ العناصر الثقيلة:
يجب الا تزيد العناصر الثقيلة عما ورد بالمواصفة القياسية المصرية ٣١٢٣(ايزو ٨١٢٤ – ٣) .

٣/ ٣ خصائص ورق الكتابة والطباعة :

٣/ ٣/ ١ السمك (مم): يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على ٠,٠٢مم.

٣/ ٣/ ٢ الخشونة (مل / ق) : ٣٥٠حد أقصى لاى من الوجهين، وتقاس بجهاز بند تسين.

٣/ ٣/ ٣ طول الشد القاطع الطولى لكل الأوزان (متر) : ٣٣٠٠حد أدنى
طول الشد القاطع العرضى لكل الأوزان (متر) : ١٩٠٠حد أدنى
أو متوسط الشد القاطع في الاتجاهين (متر) : ٢٦٠٠حد أدنى

٣/ ٣/ ٤ درجة البياض لكل الأوزان : ٧٥ ٪حد أدنى.
٣/ ٣/ ٥ درجة العتامة ٪ :

أوزان اقل من ٥٠ جم : ٧٠ حد أدنى
أوزن اكبر من ٥٠ حتى ٦٠جم : ٧٥ حد أدنى
أوزن اكبر من ٦٠ حتى ٧٠جم : ٧٧ حد ادنى
أوزان اكبر من ٧٠حتى ٨٠ جم : ٨٠ حد أدنى
أوزن اكبر من ٨٠ حتى ٩٠جم : ٨٥ حد ادنى
أوزان اكبر من ٩٠حتى ١٠٠جم : ٩٠ حد أدنى
أوزان أكبر من ١٠٠جم : ٩٥ حد ادنى

٣/ ٣/ ٦ نسبة الرماد   لكل الأوزان : ١٥٪ حد أقصى.

٣/ ٣/ ٧ درجة التقويم بطريقة COBBجم / م ٢ لكل الأوزان : ٣٠ حد أقصى.

٣/ ٣/ ٨ نسبة الرطوبة   لكل الأوزان : ٥- ٨%.

٣/ ٤ ورق الكتابة والطباعة الملون:

تنطبق عليه نفس مواصفات الورق الابيض فيما عدا درجة البياض والعتامة على ان يلتزم المنتج (المحلى او الخارجى) بتقديم شهادة بان اللون المستخدم فى الورق مصرح به صحيا وبيئيا.

٤- الورق ذو الاستعمالات الخاصة

العناصر الثقيلة:
يجب الا تزيد العناصر الثقيلة عما ورد بالمواصفة القياسية المصرية ٣١٢٣ (ايزو ٨١٢٤-٣)

٤/ ١ ورق برشمان للطباعة :
يكون متينا صالحا صلاحية تامة للطباعة الليثوجرافية مع بقائه محتفظا بخصائصه لمدة طويلة، ويجب أن يكون السطح نظيفا خاليا من جميع الشوائب والعيوب وقد يكون بعلامة مائيه وصالحا للرسم والكتابه بالحبر الشينى وقلم الجدول قابلا لتحمل المحو دون أن تتأثر نعومته بتكوين زغب (وبرة) كما يجب أن يكون هذا النوع من الورق معالجا بالجيلاتين الحيوانى او النشا او بدائل التقويم السطحى.
الالياف: ١٠٠٪ الياف قطنية.
السمك :يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على ٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ١٥٠جم/ م ٢.
مقاومة الشد فى الاتجاه الطولى : لا تقل عن ١٨كجم/ ١٥مم.
مقاومة الانفجار : لا تقل عن ١٢كجم/ سم ٢.
نسبة الرماد : لا تزيد على ٢ ٪.
عدد مرات تحمل الطى المزدوج فى الاتجاه الطولى : لايقل فى اى اتجاه عن ٢٥٠٠ .

٤/ ٢ ورق طبع أوفست خاص :
وتشمل ورق الأصول للخرائط – ورق طباعة مبطن بالكتان أو القماش .
يكون الورق متينا صالحا صلاحية تامة للعمل لمدة طويلة خاليا من كل مايمكن أن يضر بهذه الخواص كما يجب أن يكون السطح نظيفا خاليا من جميع الشوائب والعيوب ناعما مصقولا صالحا للطباعة الليثوجرافية وللكتابة بالحبر، وأن يكون السطح معالجا بالجيلاتين الحيوانى النقى.
الالياف : مصنوع من الياف او القماش القطنى او لب الكرافت الكيماوى المبيض او خليط منهم او من بعضهم.

السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على ٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ١٥٠جرام للمتر المربع٠
مقاومة الشد : لا يقل فى أى اتجاه عن ٦ كليو جرام/ ١٥مم.
نسبة الرماد : لا تزيد على ٣ ٪.
مقاومة الانفجار : ٣,٥ كجم / سم ٢
عدد مرات تحمل الطى المزدوج: لاتقل عن ٦٠٠

٤/ ٣ ورق طباعة فنية (مطلى الوجهين – كوشيه) :

يكون الورق مطليا بطلاء ثابت من الوجهين ومصقولا تاما، وناعما، ونظيفا، وخاليا من الشوائب والعيوب والتموجات، ويكون مستو السطح، ومتجانس السمك صالحا للطباعة الفنية.
الألياف : يكون خالياً من الألياف غير المبيضه ومن الخشب المسحوق.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على ٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ٨٠ جم للمتر المربع٠
مقاومة الانفجار: لا تقل عن ١,١كجم / سم ٢ .
نسبةالرماد : لا تزيد على ٤٠ ٪.
درجة البياض : لا تقل عن ٨٥ ٪ للصنف الابيض.
اما بالنسبة للالوان لا يجرى الاختبار.

٤/ ٤ ورق طباعة فنية (مطلى الوجه الواحد – كرومو) :

يكون الورق ذا وجه واحد مطلياً و مصقولا صقلا تاما وصالحا للطباعه الفنية وخال من الشوائب والعيوب والتموجات ذى سطح مستو متجانس.
الالياف :لب كيماوى مبيض و خالي من اللب الميكانيكى.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على ٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ٨٠ جرام للمتر المربع.
مقاومة الانفجار : لا تقل عن ٠,٧كجم/ سم ٢.
نسبة الرماد : لا تزيد على ٢٠٪٠
درجة البياض : لا تقل عن ٨٥ ٪ للوجه المطلى.

٤/ ٥ ورق يتشرب الحبر (ورق طبع استنسل) :

يكون نظيفا خاليا من العيوب والشوائب، مستوى السطح، متماسكا، صالحا للطبع ويتشرب حبر الطباعة مع وضوح الحروف المطبوعة.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على ٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ٧٠جرام/ م ٢.
مقاومة الأنفجار : لا تقل عن ١ كجم/ سم **٢**.
نفاذية الزيت : لا تزيد على ٦٠ ثانية.
درجة البياض : لا تقل عن ٧٥٪ فى حالة الورق خالى من اللب الميكانيكى، أما إذا كان يحتوى على لب ميكانيكى لا يقل عن ٥٥٪٠

٤/ ٦ ورق نشاف :

الالياف : يكون مصنوع من الالياف القطنية او اللب الكيماوى او خليط منهما.
الوزن : لا يقل عن ١٢٥ جرام للمتر المربع.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على٠,٠٢مم.
نسبة الرماد : لا تزيد على ٥٪.
سرعة الامتصاص : يتم امتصاص ١سم٣ من الحبر فى أقل من دقيقة اذا أسقط على مركز قطعة مربعة من الورق طول ضلعها ١٠سم.

٤/ ٧ ورق بريستول :

يكون الورق ناعما، نظيفا ناصع البياض، مصقولا، خاليا من الشوائب والعيوب مستويا متجانسا صالحا للكتابة والطبع.
الوزن : لا يقل عن ١٣٠جرام للمتر المربع.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على٠,٠٢مم.
مقاومة الأنفجار : لا تقل عن ٤ كجم/ سم ٢ (٠,٨٠رطل للبوصة المربعة).
درجة البياض : لا تقل عن ٧٠٪ للأبيض.

٤/ ٨ ورق الرسم :

٤/ ٨/ ١ ورق رسم خاص (واتمان أو فبريانو) :

يكون السطح نظيفا خاليا من جميع الشوائب أو العيوب وقد يكون معالجا سطحيا بالجيلاتين الحيوانى النقى او النشا او بدائل التقويم السطحى وصالحا للرسم ويتحمل المحو بدون وبرة.
الألياف : ١٠٪ من بقايا القماش الجديد المصنوع من القطن أو التيل.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ٢٠٠جرام للمتر المربع.
مقاومة الانفجار : ٥,٣ كجم / سم ٢.
نسبة الرماد : لا تزيد على ٢٪.

٤/ ٨/ ٢ ورق رسم خفيف (١٠٠جم) :

يكون السطح متينا غير مصقول يتحمل المحو بدون ترك آثر ظاهر.
الالياف : خالية من الخشب المسحوق والالياف غير المبيضة.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث لا يزيد الفرق بين أقل وأعلى قيمة على٠,٠٢مم.
الوزن : لا يقل عن ١٠٠ جرام للمتر المربع.
مقاومة الانفجار : ١,٥كجم/ سم ٢ .

٤/ ٨/ ٣ ورق رسم (١٥٠ جرام) :

الألياف : لا تقل نسبة خرق القطن أو التيل فيها عن ٥٠٪ والباقى خالى من الألياف غير المبيضة ومن الخشب المسحوق.
السمك : متجانس ومنتظم بحيث يكون الفرق بين أقل وأعلى قيمة لا يزيد عن ٠,٠٢مم
الوزن : لا يقل عن ١٥٠جرام للمتر المربع.
مقاومة الانفجار : ٢,٨ كجم / سم ٢ .

٤/ ٨/ ٤ ورق رسم (٢٠٠جرام) :
يكون السطح متينا غير مصقول يتحمل المحو بدون ترك أثر ظاهر.
الألياف : يكون خالياً من الخشب المسحوق والألياف غير المبيضة.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث يكون الفرق بين أقل وأعلى قيمة لا يزيد عن ٠,٠٢مم
الوزن : لايقل عن٢٠٠جرام للمتر المربع.
مقاومة الانفجار : ٢,١ كجم/ سم٢ .

٤/ ٨/ ٥ ورق رسم (٢٥٠جرام) :
الألياف : لاتقل نسبة خرق القطن أو التيل فيها عن ٥٠٪ والباقى خال من الألياف غير المبيضة ومن الخشب المسحوق.
السمك : يكون متجانساً ومنتظماً بحيث يكون الفرق بين أقل وأعلى قيمة لا يزيد عن ٠,٠٢مم.
الوزن : لايقل عن ٢٥٠جرام للمتر المربع.
مقاومة الانفجار : ٤,٩ كجم/ سم٢ .

٤/ ٨/ ٦ ورق الرسم الهندسى الشفاف (الكلك) للرسم :

يكون طبقا للمواصفة القياسية المصرية (١٤٥٣).

٤/ ٨/ ٧ الورق المتصل لطباعات الحاسب الالى :
يكون طبقا للمواصفة القياسية المصرية (٤٦٢٦).

٤/ ٨/ ٨ ورق التصوير:

يكون طبقا للمواصفة القياسية المصرية (٢٥٤٦).

٤/ ٨/ ٩ الورق المستعمل فى طوابع البريد:

يكون طبقا للمواصفة القياسية المصرية (٤٦٢٧).

٤/ ٨/ ١٠ ورق الجرائد

يكون طبقا للمواصفة القياسية المصرية (١٤٢٤).

٥- أخذ العينات

تؤخذ العينات طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ٨٦ الخاصة بالطريقة القياسية لأخذ عينة الورق٠

٦- الاختبارات

تتم الاختبارات المذكورة فى المواصفات طبقا للمواصفات القياسية المصرية التالية :

٦/ ١ م٠ق٠م ٨٧(تكييف الورق للفحص).

٦/ ٢ م٠ق٠م ٨٨ (الطريقة القياسية لمعرفة أتجاهى الورق).

٦/ ٣ م٠ق٠م٨٩ (الطريقة القياسية لتقدير كمية الرماد فى الورق).

٦/ ٤ م٠ق٠م٩٠(الطريقة القياسية لتقدير مقاومة الشد القاطع للورق).

٦/ ٥ م٠ق٠م ٩٦ (الطريقة القياسية لتقدير مقاومة انفجار الورق).

٦/ ٦ م٠ق٠م ٢٢٢ (الطريقة القياسية لتقدير السمك والحجم النوعى للورق).

٦/ ٧ م٠ق٠م ٢٢٣ (الطريقة القياسية لتقدير الوزن الأساسى للورق).

٦/ ٨ م٠ق٠م ٥٨٨ (الطريقة القياسية لتقدير درجة تقويم ورق الكتابة والطباعة).

٦/ ٩ م٠ق٠م ٥٩٠ (الطريقة القياسية لتقدير درجة البياض والعتامه للورق).

٦/ ١٠ م٠ق٠م ١٦٦٢(طرق اختبار ورق الطباعة (كروموكوشية).

٦/ ١١ م٠ق٠م ٩١ (الطريقة القياسية لاختبار درجة تشرب الورق لحبر الطباعة – زيت الخروع).

٦/ ١٢ ١٢/٦ م٠ق٠م ٩٥ (الورق – تقدير تحمل الطى).

٦/ ١٣ م٠ق٠م ٩٤ (الطريقة القياسية لتقدير درجة امتصاص الورق الماص للماء وحبر الكتابة).

٦/ ١٤ م.ق.م ٣٤٥ (تقدير نسبة الالياف فى الورق والكرتون).

٧- البيانات

توضح البيانات التالية على كل عبوة باللغة العربية اساسا كما يجوز اضافة كتابتها باى لغة اجنبية :

٧/ ١ اسم المصنع او المستورد او علامته التجارية.

٧/ ٢ نوع الورق واستخدامه .

٧/ ٣ الوزن الاساسى (جم/م٢).

٧/ ٤ الأبعاد .

٧/ ٥ عبارة صنع فى مصر او بلد المنشأ باللغة العربية اساسا كما يجوز اضافة كتابتها بلغة اخرى ٠

٧/ ٦ اسم المادة الملونة المستخدمة فى حالة ورق الكتابة والطباعة الملون.

٨- المصطلحات الفنية

ألياف	fibres
خشب مسحوق	ground wood
اللب الميكانيكى	mechanical pulp
عجينة اللب	pulp
غير مبيض	unbleached
مقاومة الانفجار	bursting strength
مقاومة الشد	tensile strength
ورق برشمان	parchment paper
ورق بريستول	bristol paper
ورق شفاف(الكلك)	tracing paper
ورق فنى	art paper
ورق طبع أوفست	offset paper
ورق طبع خاص	printing paper (special)
ورق كتابة	writing paper
ورق يتشرب الحبر(ورق طبع استنسل)	mimeograph paper
ورق نشاف	blotting paper

٩- المراجع الاجنبية

American Association for testing and materials vol.15.09(Paper and board)

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة الفنية رقم (٢/ ٢) والخاصة بالورق والتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- الشركة القابضة للصناعات الكيماوية.
- المركز القومى للبحوث.
- الهيئة العامة لشئون المطابع الأميرية.
- المطبعة السرية (وزارة التربية والتعليم).
- شركة الورق الأهلية.
- شركة الورق للشرق الأوسط سيمو.
- الشركة العامة لصناعة الورق(راكتا).
- شركة مصر أدفو لصناعة الورق.
- غرفة الطباعة.
- مصلحة الرقابة الصناعية.
- مصلحة الكيمياء.
- شركة قنا لصناعة الورق.
- شركة مطابع محرم الصناعية.
- هيئة الرقابة على الصادرات والواردات.
- الادارة المركزية للشئون الصيدلانية – وزارة الصحة.
- الشركة القابضة للصناعات الغذائية.
- غرفة الصناعات الكيماوية
- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة .

الملحق (أ)

حدود التفاوتات

يسمح بالتفاوتات التالية :

± ٥٪ لوزن الورق المنصوص عليه.

± ٠,٥٪ فى مقاسات الأفرخ والبوبينات .

يسرى الحد الأدنى لدرجة البياض على الورق الأبيض أما الأنواع الملونه يكون لونها طبقا لما يتفق عليه.

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية للمستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 13/ 2005

PAPER

ICS : 85.080

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality